Toyota Elektro-Gabelstapler

Die Toyota Traigo Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

Toyota Traigo24

24 VOLT, DREIRADAUSFÜHRUNG

Kompakte Abmessungen – ideal in schmalen Arbeitsgängen

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 - 1,5 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 12,5 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1000 AH
SEITE 4 – 7

Toyota Traigo48

48 VOLT, DREI- UND VIERRADAUSFÜHRUNG

Leistungsstarke Allround-Stapler für Einsätze leichter bis mittlerer Intensität

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 – 2 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 750 AH
SEITE 8 – 11

Toyota Traigo80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG

Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport

TRAGFÄHIGKEIT: 2,0 - 3,5 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 775 AH
SEITE 12 – 15

Toyota Traigo80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG

Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport bei schwerer Last oder mehreren Paletten

TRAGFÄHIGKEIT: 4,0 - 5,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 775 AH
SEITE 16 – 19

Toyota Traigo80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG FÜR HÖCHSTE LEISTUNG

Hochleistung, die Maßstäbe setzt – ideal für Schwerlasteinsätze

TRAGFÄHIGKEIT: 6,0 - 8,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1240 AH
SEITE 20 – 23

TOYOTA
TRIGO
10
SAS

TOYOTA

TRAIGO24

Die Toyota Traigo24 Modelle sind äußerst kompakt in ihren Abmessungen und damit ideal für Arbeiten auf engstem Raum geeignet. Dies gilt besonders für das 1-t-Modell. Dank ihrer geringen Größe und hohen Flexibilität lassen sich die Stapler in einer Vielzahl von Anwendungen im Materialtransport einsetzen. Hier überzeugen sie vor allem durch ihre Bedienerfreundlichkeit und Leistungsfähigkeit.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0, 1,25, 1,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1.000 Ah

Optional verfügbar: I_Site

Das Freisicht-Hubgerüst bietet dem Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Last und die Arbeitsumgebung.

Die niedrige Einstiegshöhe erleichtert dem Fahrer den Einstieg in den Stapler

Minihebel in der Armlehne ermöglichen die einfache Bedienung der Hebe-, Senk-, Neige- und Seitenschieberfunktionen mit den Fingerspitzen.

Serienmäßig niedriger Batterieaushub. Optional: integriertes Rollenbett für schnellen Batteriewechsel.

● Standard ∘ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Lasthandhabung							
Freisichthubgerüst (V) ●●●					●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					∘	∘	∘
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					∘	∘	∘
Stoßfreies Absetzen der Gabel ●●●					∘	∘	∘
Integrierter Seitenschieber ●●●					∘	∘	∘
Beleuchtung							
Scheinwerfer ●●●					∘	∘	∘
Frontkombileuchte ●●●					∘	∘	∘
Rückkombileuchte ●●●					∘	∘	∘
Arbeitsscheinwerfer hinten ●●●					∘	∘	∘
Blitzleuchte ●●●					∘	∘	∘
Akustisches Rückfahrsignal ●●●					∘	∘	∘
Eigenschaften der Fahrerumgebung							
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff					●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●
Einstellbare Lenksäule					●	●	●
Außenspiegel (links und rechts)					∘	∘	∘
Panoramaspiegel (innen)					∘	∘	∘
Stoffsitz (Grammer MSG20)					∘	∘	∘
Kunstledersitz (Grammer MSG20)					●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator-Restraint-System) Kunstleder					∘	∘	∘
Toyota ORS-Sitz Stoff					∘	∘	∘
Fahrtrichtungshebel links					∘	∘	∘
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
D2 Pedal					∘	∘	∘
Doppelpedal					∘	∘	∘
Fahrtrichtungsschalter					●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					∘	∘	∘
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					∘	∘	∘
Dachabdeckung Kunststoff					∘	∘	∘
Frontscheibe mit Wischer und Dach					∘	∘	∘
Kabine ohne Türen					∘	∘	∘
Halbkabine mit PVC-Türen					∘	∘	∘

● Standard ∘ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Rahmen							
Stahlkabine					∘	∘	∘
Sonnenblende					∘	∘	∘
Anzeige für Hubgerüstneigung					∘	∘	∘
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last					∘	∘	∘
Sicherheitsausstattung							
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●
Notausschalter					●	●	●
Kriechgangschalter					●	●	●
Reifen							
Super-Elastik-Bereifung					●	●	●
Luftreifen					∘	∘	∘
Bandagebereifung					∘	∘	∘
Abriebsfreie Superelastikreifen					∘	∘	∘
Abriebsfreie Bandagebereifung					∘	∘	∘
Wartungsmerkmale							
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●
Wartungsanzeige					●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					∘	∘	∘
Besonderheiten beim Batteriewechsel							
Batteriewechsel per Kran					●	●	●
Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette						∘	∘
Batteriewechsel mit Rollenbett					∘	∘	∘
Sonderausführungen							
Kühlhausspezifikation (-25 °C)					∘	∘	∘
Niedriges Fahrerschutzdach (1.980 mm)					∘	∘	∘
Erhöhtes Fahrerschutzdach (2.150 mm)					∘	∘	∘

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert.

SAS trägt mit einem System aus 10 Sensoren, 3 Aktoren und 1 Controller aktiv zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Das patentierte System dient dazu, Materialumschlagvorgänge zu überwachen und im Bedarfsfall Korrekturmaßnahmen einzuleiten, um die Stabilität der Geräte sowie der umgeschlagenen Ladung zu gewährleisten.

SAS schützt gleichermaßen Fahrer, Ware und Stapler, maximiert den Warenumschlag und senkt Ihre Betriebskosten.

Hervorragende Sicht

Hubgerüst und Fahrerschutzdach des Toyota Traigo 24 sind für eine optimale Sicht auf die Arbeitsumgebung ausgelegt und ermöglichen so das sichere Fahren und Handhaben von Lasten.

Vielfältige Hydraulikbedienung

Für den Toyota Traigo24 stehen drei Arten von Bedienelementen für den Lastentransport zur Auswahl: mechanische Standardhebel an der Batteriehaube oder optionale mechanische Minihebel oder Multifunktionshebel, die in eine ergonomische Armlehne integriert sind.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurföderzeuge werden auch die Toyota Traigo24 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TOYOTA
TOYOTA
16
HORMANN
LACPOL
OPL 29

TOYOTA

TRAIGO48

Für maximale Produktivität, selbst auf engstem Raum ist der Traigo 48 die erste Wahl.
Der Dreirad-Stapler ist besonders kompakt und agil – weshalb er durch eine außergewöhnliche Wendigkeit besticht Somit ist der Traigo 48 sowohl für den Einsatz in engen Lagerumgebungen als auch zum Be- und Entladen im Außenbereich bestens geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

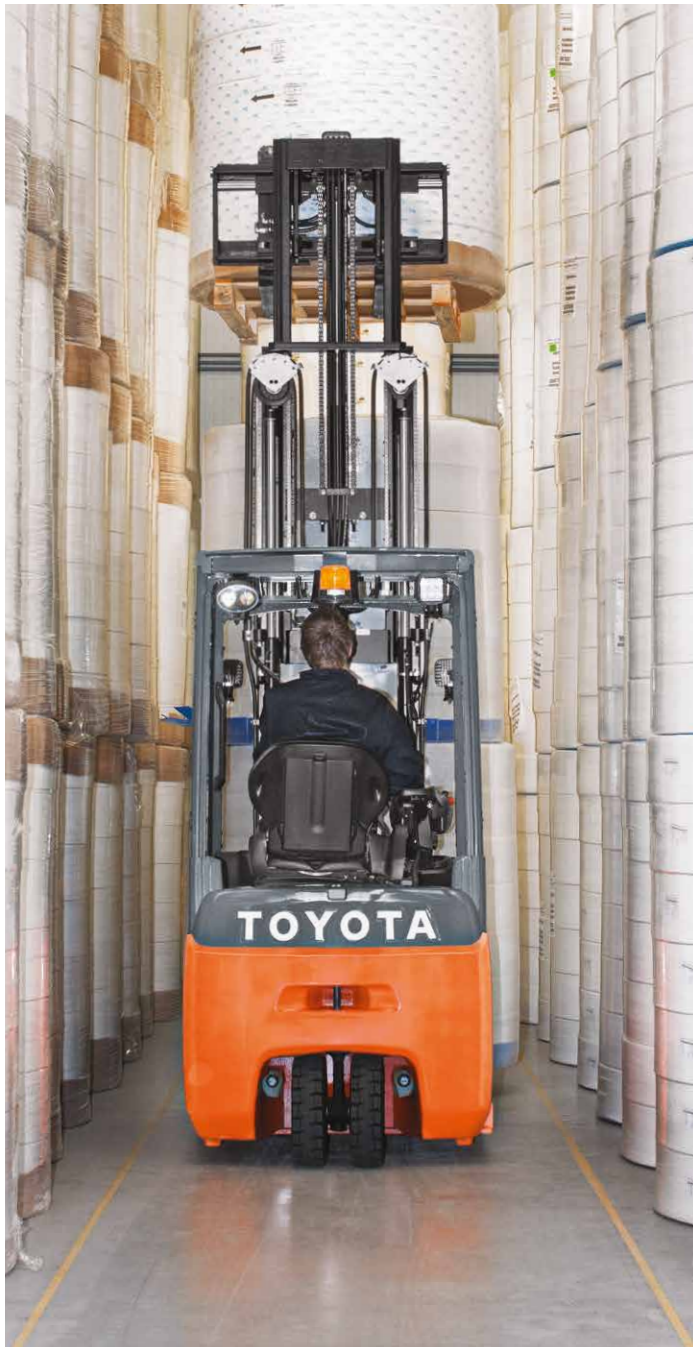
Tragfähigkeit: 1,5, 1,6, 1,8, 2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: I_Site Li-ion



Es stehen unterschiedliche Pedalanordnungen zur Auswahl – bspw. als komfortable Doppelpedalanordnung.

Hinterer Haltegriff verbessert den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren, indem der Rücken des Fahrers entlastet wird. Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren und Ein- und Aussteigen.

Seitliche Batterieentnahme: Einfahrtaschen (im Bild) oder integriertes Rollenbett.

Leistungsstarke und energieeffiziente LED-Arbeitsscheinwerfer verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen das Arbeiten in der Dunkelheit oder in unbeleuchteten Bereichen

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Lasthandhabung										
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel					○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator										
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen					○	○	○	○	○	○
Beleuchtung										
Frontkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte					○	○	○	○	○	○
Blitz- oder Rundumleuchte					○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne					○	○	○	○	○	○
Eigenschaften der Fahrerumgebung										
Niedriger und großer Einstieg auf linker Seite + großer Haltegriff					●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay					○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung					○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige					○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse					●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick					○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●	●	●
D2 Pedal					○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Rahmen										
Doppelpedal					○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)					●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○
Schocksensor					○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●	●
Heizung					○	○	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder					○	○	○	○	○	○
Komfortkabine					○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○
Schutzgitter für Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett					○	○	○	○	○	○
Sicherheitsausstattung										
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last					○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne					○	○	○	○	○	○
Pflege und Wartung										
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)					○	○	○	○	○	○
Besonderheiten beim Batteriewechsel										
Batteriewechsel per Kran					○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)					○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Rollenbett					○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen					○	○	○	○	○	○
Sonderausführungen										
Kühlhausausführung (TYP 30S)					○	○	○	○	○	○
Korossionsschutzpaket					○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung					○	○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine					○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert.

SAS trägt mit einem System aus 10 Sensoren, 3 Aktoren und 1 Controller aktiv zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Das patentierte System dient dazu, Materialumschlagvorgänge zu überwachen und im Bedarfsfall Korrekturmaßnahmen einzuleiten, um die Stabilität der Geräte sowie der umgeschlagenen Ladung zu gewährleisten.

SAS schützt gleichermaßen Fahrer, Ware und Stapler, maximiert den Warenumschlag und senkt Ihre Betriebskosten.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbester im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, vor allem bei Verwendung von Lithium-Ionen-Batterien. Diese Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit der Zwischenladung zu jeder Zeit. Spezielle Laderäume oder Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb gehören damit der Vergangenheit an.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurföderzeuge werden auch die Toyota Traigo48 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TOYOTA
TOYOTA

TOYOTA

TRAIGO80

Der Toyota Traigo80 überzeugt durch Robustheit und Langlebigkeit. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Der Stapler liefert höchste Leistung bei geringem Energieverbrauch. Materialtransporte werden dank des Traigo80 sicherer, leiser, komfortabler und kostengünstiger. Diese Baureihe umfasst kompakte Stapler, die sich ideal zum Manövrieren in engen Bereichen eignen, aber auch Modelle mit größerem Lastschwerpunkt, die den Transport größerer Lasten ermöglichen.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0, 2,5, 3,0, 3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

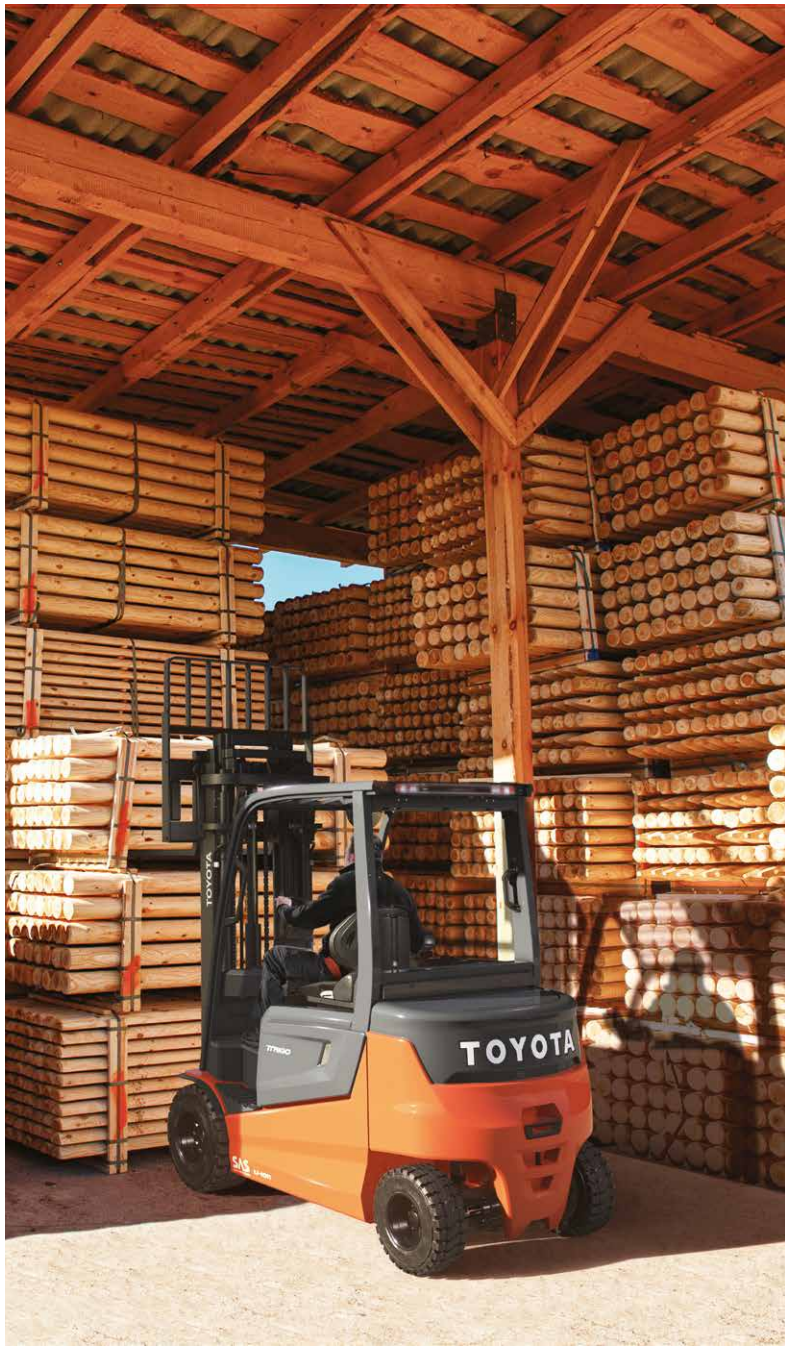
2,5 & 3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: I_Site Li-ion



Ergonomische Fahrerkabine mit neuer Armlehne und Handballenauflage für optimalen Fahrerkomfort.

Ein großes Farb-Touchscreen-Display liefert wichtige Informationen und trägt zur Produktivität des Fahrers bei.

Die schwingend gelagerte Kabine schützt den Fahrer vor Vibrationen und Lärm und sorgt so für mehr Komfort und Produktivität.

Toyota Lithium-Ionen-Batterietechnik ermöglicht Kosten- und Energieeinsparungen.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20 T	9FBMK25T	9FBM25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Lasthandhabung												
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel					●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator					○	○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen					○	○	○	○	○	○	○	○
Performance Plus Hubgeschwindigkeit & Fahrleistung					○	○	○	○	○	○	○	○
Performance Plus Hubgeschwindigkeit					○	○	○	●	○	○	●	●
Hydraulikpumpe mit geringer Geräuschentwicklung					○	○	○	●	○	○	●	●
Beleuchtung												
Frontkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer vorne (STD/LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Schmale LED-Leuchten am Mast					○	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer in verschiedenen Positionen (LED)					○	○	○	○	○	○	○	○
Gelbe Blitzleuchte					○	○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte vorne					○	○	○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte hinten					○	○	○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne					●	●	●	●	●	●	●	●
Eigenschaften der Fahrerumgebung												
Niedriger und großer Einstieg auf + großer Haltegriff					●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●	●	●	●	●	●
Farbiges Touchscreen-Display					○	○	○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung					●	●	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige					●	●	●	●	●	●	●	●
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse					●	●	●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					○	○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel innen					○	○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick					○	○	○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●	●	●	●	●
D2 Pedal					○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBM25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Rahmen												
Doppelpedal					○	○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)					●	●	●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○	○	○
Schocksensor					○	○	○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/ Smart-Access					○	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●	●	●	●
Heizung					○	○	○	○	○	○	○	○
Schwingend gelagerte Fahrerkabine					●	●	●	●	●	●	●	●
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					○	○	○	○	○	○	○	○
Ablagebox für Dokumente					○	○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsausstattung												
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten					○	○	○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne					●	●	●	●	●	●	●	●
Rückfahrkamera												
Pflege und Wartung												
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					○	○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)					○	○	○	○	○	○	○	○
Besonderheiten beim Batteriewechsel												
Offenes Chassis für den seitlichen Batteriewechsel					●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieaufnahme					○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderausführungen												
Korrosionsschutzpaket					○	○	○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung					○	○	○	○	○	○	○	○
Kühlhausausführung (Typ 30S)					○	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzlicher Schutz Antriebseinheit					○	○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○	○	○

Leistung, die überzeugt

Der Toyota Traigo80 ist robust und langlebig. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Er liefert herausragende Leistung bei niedrigstem Energieverbrauch. Das kompakte Design sorgt für einfaches Manövrieren.

Einzigartiges Fahrerlebnis

Die Fahrerkabine wurde ergonomisch um den Fahrer herum gestaltet. Die Armlehne enthält ein optionales Touchscreen-Display mit wichtigen Informationen sowie ergonomische Bedienelemente. All dies trägt zum Komfort und zur Produktivität des Fahrers bei.

Intelligente Energielösung

Mit Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, ermöglicht der Traigo80 ein schnelles und einfaches Zwischenladen. So wird ein Batteriewechsel vermieden, während die hohe Leistung während der gesamten Schicht erhalten bleibt. Dank guter Ladedisziplinen können selbst Stapler mit der kleinsten Batteriekapazität rund um die Uhr arbeiten. Der Traigo80 wird bietet zwei Batteriekapazitäten zur Auswahl an – passend zu Ihrem Einsatz.

Smart Trucks

Alle Traigo80 Elektrostapler sind als Smart Trucks erhältlich, die mit I_Site verbunden werden können. Das Flottenmanagementsystem I_Site von Toyota hilft Betrieben, ihre Produktivität, Sicherheit und Effizienz zu verbessern.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. SAS trägt mit einem System aus 10 Sensoren, 3 Aktoren und 1 Controller aktiv zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Das patentierte System dient dazu, Materialumschlagvorgänge zu überwachen und im Bedarfsfall Korrekturmaßnahmen einzuleiten, um die Stabilität der Geräte sowie der umgeschlagenen Ladung zu gewährleisten. SAS schützt gleichermaßen Fahrer, Ware und Stapler, maximiert den Warenumschlag und senkt Ihre Betriebskosten.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurföderzeuge werden auch die Toyota Traigo80 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TOYOTA
TOYOTA
40
SAS

TOYOTA

TRAIGO80

Die Kombination aus außergewöhnlicher Leistung und extrem niedrigem Energieverbrauch bedeutet, dass der Toyota Traigo80 auch in den intensivsten und anspruchsvollsten Anwendungen effizient arbeiten kann – in Innenräumen wie Palettenregalen oder im Freien auf dem Hof oder auf einer Laderampe.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 4,0, 4,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

4,99 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: I_Site Li-ion

Die Minihebel in der Armlehne sind intuitiv und einfach zu bedienen.

Die automatische Hubhöhenvorwahl erleichtert das Ein- und Auslagern und spart dem Fahrer Zeit.

Kabinenoptionen bieten Wetterschutz, erhöhten Komfort und gute Rundumsicht .

Leistungsstarke und effiziente LED-Frontkombileuchten und LED-Arbeits-scheinwerfer ermöglichen die Fortsetzung der Arbeit in unbeleuchteten Bereichen oder bei Nacht.

● Standard ° Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Lasthandhabung							
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit Freihubzylinder (mittig)					°	°	°
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit Freihubzylinder (mittig)					°	°	°
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					°	°	°
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					°	°	°
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					°	°	°
Stoßfreies Absetzen der Gabel					°	°	°
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					°	°	°
Hydraulik-Akkumulator							
Integrierter Seitenschieber					°	°	°
Zinkenverstellgerät					°	°	°
Hydraulikschnellkupplungen					°	°	°
Beleuchtung							
Frontkombileuchte (LED)					°	°	°
Rückkombileuchte (LED)					°	°	°
Arbeitsscheinwerfer (STD/LED)					°	°	°
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)					°	°	°
Blaue LED Warnleuchte					°	°	°
Gelbe Blitzleuchte					°	°	°
Akustisches Rückfahrsignal					°	°	°
Hupe im Lenkrad					●	●	●
Hupe in Armlehne					°	°	°
Eigenschaften der Fahrerumgebung							
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff					●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●
Multifunktionsdisplay Deluxe					°	°	°
Anzeige für Hubgerüstneigung					°	°	°
Lastgewichtsanzeige					°	°	°
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●
Ölbadlammellenbremse					●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					°	°	°
Panoramaspiegel (innen)					°	°	°
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					°	°	°
Multifunktions-Joystick					°	°	°
Fahrtrichtungshebel links					°	°	°
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
D2 Pedal					°	°	°
Doppelpedal					°	°	°

● Standard ° Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Rahmen							
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)					●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					°	°	°
Drehsitz					°	°	°
Schocksensor					°	°	°
Hubhöhenvorwahl					°	°	°
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					°	°	°
Automatische Parkbremse					●	●	●
Heizung					°	°	°
Schutzabdeckung Neigezylinder					°	°	°
Komfortkabine					°	°	°
Stahlkabine					°	°	°
Kabine ohne Türen					°	°	°
Halbkabine mit PVC-Türen					°	°	°
Frontscheibe mit Wischer und Dach					°	°	°
Schutzgitter für Fahrerschutzdach					°	°	°
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					°	°	°
DIN-A4-Klemmbrett					°	°	°
Sicherheitsausstattung							
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten					°	°	°
Notaus-Taste in der Armlehne					°	°	°
Pflege und Wartung							
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					°	°	°
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)					°	°	°
Besonderheiten beim Batteriewechsel							
Batteriewechsel per Kran					°	°	°
Batteriewechsel per Kran (niedrig)					°	°	°
Batteriewechsel mit Tuggerstation					°	°	°
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen					°	°	°
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung (Typ 30S)					°	°	°
Korrosionsschuutzpaket					°	°	°
Fischereiausführung					°	°	°
Einfahrregal-Fahrerschutzdach					°	°	°
Erhöhtes Fahrerschutzdach					°	°	°
Niedriges Fahrerschutzdach					°	°	°

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert.

SAS trägt mit einem System aus 10 Sensoren, 3 Aktoren und 1 Controller aktiv zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Das patentierte System dient dazu, Materialumschlagvorgänge zu überwachen und im Bedarfsfall Korrekturmaßnahmen einzuleiten, um die Stabilität der Geräte sowie der umgeschlagenen Ladung zu gewährleisten.

SAS schützt gleichermaßen Fahrer, Ware und Stapler, maximiert den Warenumschlag und senkt Ihre Betriebskosten.

Mehr Sicherheit und Komfort

Das gut sichtbare und leicht erreichbare Multifunktionsdisplay zeigt die wichtigsten Informationen auf einen Blick an. Es ermöglicht auch die Einstellung von Parametern, die den Bedürfnissen des Fahrers oder der Anwendung entsprechen, sowie eine Fehlerdiagnose. Der Fahrer profitiert von einem voll einstellbaren Fahrerrückhaltesystem mit Seitenflügeln und Lendenwirbelstütze sowie einer verstellbaren Lenksäule. Die Lenksäule selbst ist sehr schlank, um eine maximale Beinfreiheit zu gewährleisten.

Außergewöhnliche Energieeffizienz

Der Traigo80 setzt in der Branche Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz, was in Verbindung mit einer Auswahl an Batterien mit hoher Kapazität bedeutet, dass lange Arbeitsschichten geleistet werden können, ohne dass ein Batteriewechsel erforderlich ist.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurföderzeuge werden auch die Toyota Traigo80 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TOYOTA
70
SAS

TOYOTA

TRAIGO80

Der Toyota Traigo80 ist ein Elektrostapler, der neue Maßstäbe setzt: Das klimafreundliche Kraftpaket überzeugt als flüsterleise und leistungsstarke Alternative zu verbrennungsmotorischen Staplern. Transportiert mit Leichtigkeit auch schwerste Lasten äußerst schnell. Ist robust, wendig und widerstandsfähig zugleich. Und drinnen wie draußen flexibel einsetzbar. Lassen Sie sich von seinen Stärken beeindrucken.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 6,0, 7,0, 8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

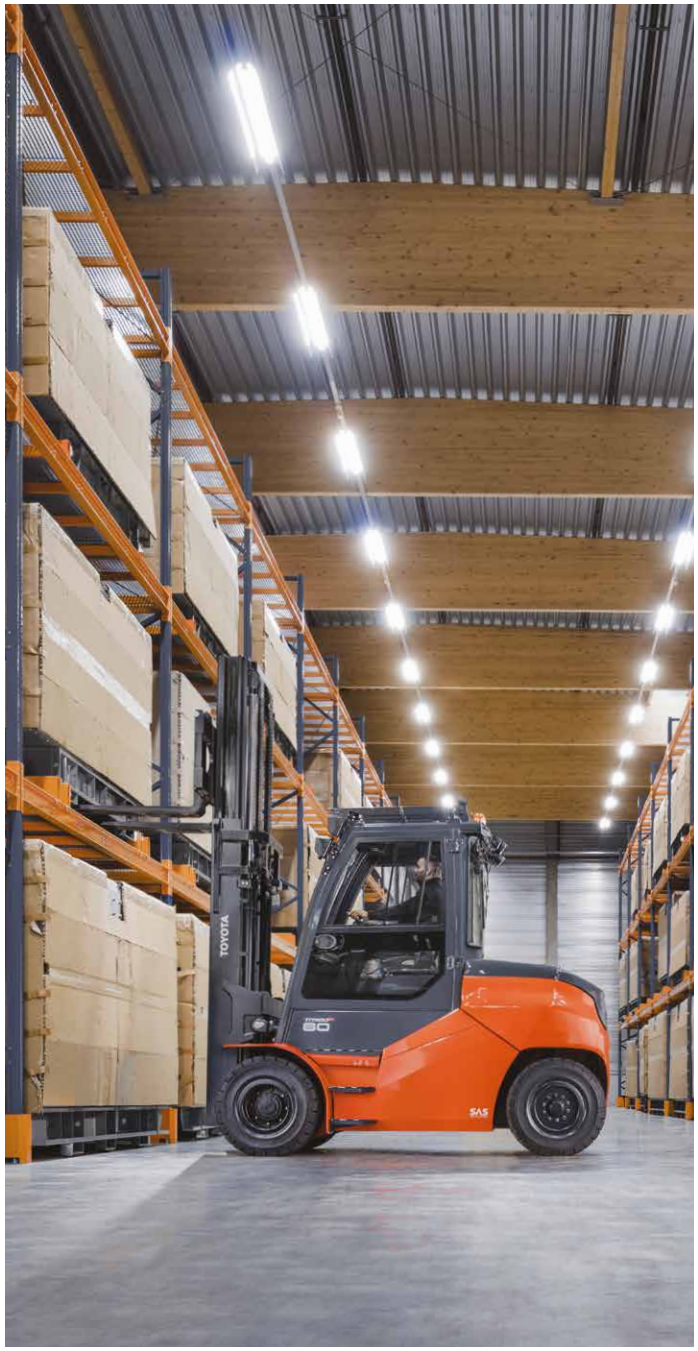
8,0 t bei Lastschwerpunkt 900 mm

Maximale Hubhöhe: 7 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1.240 Ah

Optional verfügbar: I_Site Li-ion



Geräumige, schwingend gelagerte Fahrerkabine; geräusch- und vibrationsarm und deshalb besonders bequem.

Der große Einstieg mit breiten Trittstufen und zwei Haltegriffen erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen.

Einfacher Zugang zu allen wichtigen Bauteilen.

Einfach zu öffnende Batteriehaube für einen schnellen, seitlichen Batteriewechsel.

● Standard ∘ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Lasthandhabung								
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●
2-stufiges Freihubgerüst (FV)					∘	∘	∘	∘
3-stufiges Freihubgerüst (FSV)					∘	∘	∘	∘
Stoßfreies Absetzen der Gabel					●	●	●	●
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder					∘	∘	∘	∘
Hydraulik-Akkumulator					∘	∘	∘	∘
Vorgehängter Seitenschieber					∘	∘	∘	∘
Integrierter Seitenschieber					∘	∘	∘	∘
Zinkenverstellgerät					∘	∘	∘	∘
Hydraulikschnellkupplungen					∘	∘	∘	∘
Beleuchtung								
Frontkombileuchte (LED)					∘	∘	∘	∘
Rückkombileuchte (LED)					∘	∘	∘	∘
Arbeitsscheinwerfer (LED)					∘	∘	∘	∘
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)					∘	∘	∘	∘
Blitz- oder Rundumleuchte					∘	∘	∘	∘
Blaue LED-Warnleuchte					∘	∘	∘	∘
Akustisches Rückfahrsignal					∘	∘	∘	∘
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●
Hupe in Armlehne					∘	∘	∘	∘
Eigenschaften der Fahrerumgebung								
Große Trittstufen links, zwei große Haltegriffe					●	●	●	●
Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse					●	●	●	●
Automatische Parkbremse					●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●	●
Multifunktionsdisplay Deluxe					∘	∘	∘	∘
Anzeige für Hubgerüstneigung					∘	∘	∘	∘
Lastgewichtsanzeige					∘	∘	∘	∘
Außenspiegel, links und rechts					∘	∘	∘	∘
Flach-/Panoramaspiegel (innen)					∘	∘	∘	∘
Stahlkabine					∘	∘	∘	∘
Kabine ohne Türen					∘	∘	∘	∘
Frontscheibe mit Wischer und Glasdach					∘	∘	∘	∘
Schutzvorrichtung					∘	∘	∘	∘
Heizung					∘	∘	∘	∘
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					∘	∘	∘	∘

● Standard ∘ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Rahmen								
Multifunktions-Joystick in der Armlehne integriert					∘	∘	∘	∘
Fahrtrichtungshebel links					∘	∘	∘	∘
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●
D2 Pedal					∘	∘	∘	∘
Doppelpedal					∘	∘	∘	∘
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)					●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					∘	∘	∘	∘
Drehsitz					∘	∘	∘	∘
Schocksensor					∘	∘	∘	∘
Hubhöhenvorwahl					∘	∘	∘	∘
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					∘	∘	∘	∘
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					∘	∘	∘	∘
Schutzabdeckung Neigezylinder					∘	∘	∘	∘
Spritzschutz vorne/hinten					∘	∘	∘	∘
Hydraulikölkühler					∘	∘	∘	∘
Fahrmototen IP54 gekapselt					∘	∘	∘	∘
Sicherheitsausstattung								
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●	●
Notaus-Schalter auf der Bedienkonsole					●	●	●	●
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit und der Beschleunigung bei angehobener Last					∘	∘	∘	∘
Pflege und Wartung								
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					∘	∘	∘	∘
Pre-Op-Check					∘	∘	∘	∘
Besonderheiten beim Batteriewechsel								
Offenes Chassis für den seitlichen Batteriewechsel					●	●	●	●
Batterieaufnahme für Batteriewechsel					∘	∘	∘	∘
Niederhubwagen für den Batteriewechsel					∘	∘	∘	∘
Sonderausführungen								
Kühlhausausführung (Typ 30S)					∘	∘	∘	∘
Korrosionsschuutzpaket					∘	∘	∘	∘
Fischereiausführung					∘	∘	∘	∘

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert.

SAS trägt mit einem System aus 10 Sensoren, 3 Aktoren und 1 Controller aktiv zur Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Das patentierte System dient dazu, Materialumschlagvorgänge zu überwachen und im Bedarfsfall Korrekturmaßnahmen einzuleiten, um die Stabilität der Geräte sowie der umgeschlagenen Ladung zu gewährleisten.

SAS schützt gleichermaßen Fahrer, Ware und Stapler, maximiert den Warenumschlag und senkt Ihre Betriebskosten.

Leistungsstark und wendig

Die leistungsstarken Motoren sorgen für gute Beschleunigung und hohe Fahrgeschwindigkeit – ideal für anspruchsvolle Anwendungen. Die präzise Hinterachslenkung macht den Stapler wendig bei beengten Platzverhältnissen, z. B. in Fertigungs- oder Lagerbereichen.

Außergewöhnliche Energieeffizienz

Der Traigo80 setzt in der Branche Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz, was in Verbindung mit einer Auswahl an Batterien mit hoher Kapazität bedeutet, dass lange Arbeitsschichten geleistet werden können, ohne dass ein Batteriewechsel erforderlich ist.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurföderzeuge werden auch die Toyota Traigo80 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 5.000 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player".

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, BR_205_21_09
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Annahme).

TOYOTA
MATERIAL HANDLING